

ООО «Научно-исследовательский институт нетканых материалов»

(ООО «НИИНМ»)

Испытательная лаборатория

ИЛ ООО «НИИНМ»

142214, Московская обл., г. Серпухов, ул. Ворошилова, 137

тел./факс: (4967) 35-76-75, 35-27-81

Аттестат аккредитации

№ RA.RU.22ЛТ51 выдан 17.07.2015

ПРОТОКОЛ ИСПЫТАНИЙ

№ 17ИЛ-91-2018 от 31.08.2018 г.

на 4-х листах

- | | |
|---|---|
| 1. Заявитель: | ООО «ПТК БАРК», г.Иркутск |
| 2. Наименование продукции и краткая характеристика, нормативная документация: | Материалы нетканые иглопробивные из мета-арамидного волокна для рукавных фильтров по образцам:
№1 – рукавный фильтр для системы пылеулавливания асфальтобетонного завода D130 из мета-арамидного волокна, плотностью 650 г/м ² с армирующим холстом из стеклоткани;
№2 - рукавный фильтр для системы пылеулавливания асфальтобетонного завода D150 из мета-арамидного волокна, плотностью 500 г/м ² с армирующим холстом из мета-арамида. |
| 3. Предприятие-изготовитель: | ООО «ПТК БАРК», г.Иркутск |
| 4. Основание для проведения испытаний: | Заявка от 17.08.2018 г. |
| 5. Отбор и количество испытываемых проб: | Отбор образцов для испытаний произведен заказчиком
Количество испытываемых образцов – 2.
При идентификации на месте по ГОСТ Р ИСО 10320-2014 выявлено, что представленные образцы по внешнему виду и структуре соответствует заявленным видам нетканых иглопробивных материалов для рукавных фильтров, никаких нарушений внешнего вида и структуры в процессе транспортирования не обнаружено. При распаковке никаких пороков внешнего вида не наблюдается. |
| 6. Дата начала и окончания проведения испытаний: | 30.08.2018-31.08.2018 |
| 7. Программа испытаний, определяемые показатели: | Определение следующих показателей:
- разрывной нагрузки и относительного удлинения;
- воздухопроницаемости;
- коэффициент проскока пыли;
- класса фильтра;
- степени очистки;
- размера улавливаемых частиц;
- термостойкости. |
| 8. Климатические условия при проведении испытаний: | Температура – +21 °С
Относительная влажность – 64 % |
| 9. Обозначение нормативной документации на методы испытаний: | <u>ГОСТ Р ЕН 779-2007</u> Фильтры очистки воздуха общего назначения. Определение эффективности фильтрации
<u>ГОСТ 12088-77</u> Материалы текстильные и изделия из них. Метод определения воздухопроницаемости |



ГОСТ Р 51251-99 Фильтры очистки воздуха. Классификация. Маркировка

ГОСТ Р 52221-2004 Полотна нетканые. Методы определения термостойкости и изменения линейных размеров после термообработки

ГОСТ Р 53226-2008 Полотна нетканые. Методы определения прочности

10. **Результаты испытаний:**

Результаты испытаний представлены в таблице

Таблица

№ п/п	Наименование показателя, единица измерения	Фактическое значение нетканого иглопробивного полотна		Метод испытания
		рукавный фильтр с армирующим слоем из стекловолокна, 650 г/м ²	рукавный фильтр с армирующим слоем из метарамидного волокна, 500 г/м ²	
1.	Поверхностная плотность, г/м ²	663	518	
2	Толщина при давлении 2,0 кПа, мм	2,15	2,06	
3	Воздухопроницаемость при давлении 198 Па, (20 мм вод.ст.), дм ³ /дм ² мин	235	200	ГОСТ 12088-77
4	Разрывная нагрузка полосы 50x100 мм, Н по длине по ширине	962 1414	1028 1594	ГОСТ Р 53226-2008
5	Относительное удлинение при разрыве, % по длине по ширине	7 11	13 44	ГОСТ Р 53226-2008
6	Пылеемкость (пылезадерживающая способность), г/м ²	668	1055	ГОСТ Р ЕН 779-2007
7	Коэффициент пропускания пыли	0,3	0,6	ГОСТ Р 51251-99
8	Эффективность очистки, %	99,7	99,4	ГОСТ Р 51251-99

9	Размер улавливаемых частиц, мкм	21	27	ГОСТ Р 51251-99
10	Класс фильтра	F9	F9	ГОСТ Р 51251-99
11	Термостойкость %, 200 °С	Без изменения внешнего вида и структуры, коробления	- 0,6	ГОСТ Р 52221-2004
		Без изменения внешнего вида и структуры, коробления	-1,3	



Примечание. Условный знак « - » означает уменьшение размеров после термообработки.

Заключение. 1. Представленные образцы из арамидного волокна с армирующим слоем стекловолокна (650 г/м²) и армирующим слоем из мета-арамида показали высокую эффективность очистки, при оценки по ГОСТ Р 52221-2004, а размер частиц, прошедших через испытываемые образцы составили 21 ÷ 27 мкм

2. Термостойкость испытываемых полотен довольно высокая и может выдержать рабочую температуру порядка 200 °С., а со стекловолокном даже 240°С.

3. Прочность рукавных фильтров с армирующим слоем из мета-aramидного волокна несколько выше по сравнению со стекловолокном.

Руководитель ИЛ ООО «НИИНМ»

Исполнители:



[Handwritten signatures in blue ink]

Г.К. Мухамеджанов

Д.Ю. Дурьнин

Н.А. Березкина

Ю.В. Булатова

Приложение к протоколу испытаний № 17ИЛ-91-2018 от 31.08.2018г.



№1 рукавный фильтр 650 г/м²



№2 рукавный фильтр 500 г/м²

